

RÉGLAGE D'UNE CHAÎNE AUTOMATIQUE DE POUDRAGE

PEINTURE

Réf : 5P15

OBJECTIFS

- Décrire l'application du poudrage électrostatique et / ou triboélectrique.
- Préparer le poste de travail.
- Optimiser l'accrochage.
- Méthodologie de réglages sur une chaîne automatique.
- Appliquer la peinture avec le bon réglage et la bonne gestuelle lors des retouches ou pré touches.
- Assurer l'entretien, la conformité d'application.

Nos stagiaires ont noté
cette formation

9,3/10 ★

Taux actualisé annuellement

CONTENU DE LA FORMATION

Décrire l'application du poudrage électrostatique et / ou triboélectrique

- Étudier les composants principaux et la fabrication de la poudre.
- Analyser les fiches techniques.
- Examiner le principe de déposition du poudrage.

Préparer le poste de travail

- Assurer la propreté des pièces en vue de l'application.
- Opter pour l'accrochage le plus adéquate.
- Effectuer l'approvisionnement en poudre.
- Vérifier la conformité de la préparation avant poudrage.

Appliquer la peinture avec le bon réglage et la bonne gestuelle

- Identifier l'anatomie et analyser le fonctionnement du pistolet de poudrage.
- Réaliser des changements de teinte.
- Comprendre et appliquer les règles de la gestuelle.
- Gérer les défauts d'application.
- Comprendre la philosophie d'application en automatique.
- Définir la bonne trajectoire.
- Adapter les réglages au fonctionnement retouche, et / ou pré touche.
- Gérer le convoyeur, la préparation, l'application et la polymérisation.
- Assurer la maîtrise des épaisseurs déposées.

Assurer l'entretien, la conformité d'application

- Nettoyer l'installation de poudrage.
- Analyser le fonctionnement de la cabine de poudrage.
- Étudier la polymérisation de la poudre et ses modes de cuisson.
- Identifier les défauts simples, et y remédier.
- Expérimenter la remise en conformité des pièces.
- Respecter les règles d'Hygiène et de Sécurité.

PRÉREQUIS, MODALITÉS ET SUIVI D'ÉVALUATION

Prérequis

- Aucun

Modalité de suivi

- Feuille d'emargement
- Certificat de réalisation

Modalités d'évaluation

- Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques et de pratique grâce à des exercices en atelier
- Salle de cours équipée en vidéo projection
- Support de cours remis à chaque participant
- Méthode active et participative

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs - Techniciens

LIEU DE FORMATION

INTER : Saumur ou Nancy

INTRA : Dans votre entreprise

DURÉE

INTER : 21 heures

INTRA : Nous consulter

DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel

INTRA : Nous consulter

TARIFS

INTER : 1880 € HT

INTRA : Nous consulter

Financements possibles

ÉQUIPEMENTS

À PRÉVOIR : chaussures de sécurité, combinaison ou bleu de travail

FOURNIS : combinaison jetable, gants, lunettes, masque peinture type A1P2

ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : christophe.douge@dougeformation.com

CONTACT

contact@dougeformation.com
02.41.51.19.39

Date de mise à jour : 22/10/2024